

INFORMACIONES DE SERVICIO	8-1	DESMONTAJE DEL PISTÓN	8-4
INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	8-2	INSTALACIÓN DEL PISTÓN	8-6
DESMONTAJE DEL CILINDRO	8-3	INSTALACIÓN DEL CILINDRO	8-8

INFORMACIONES DE SERVICIO

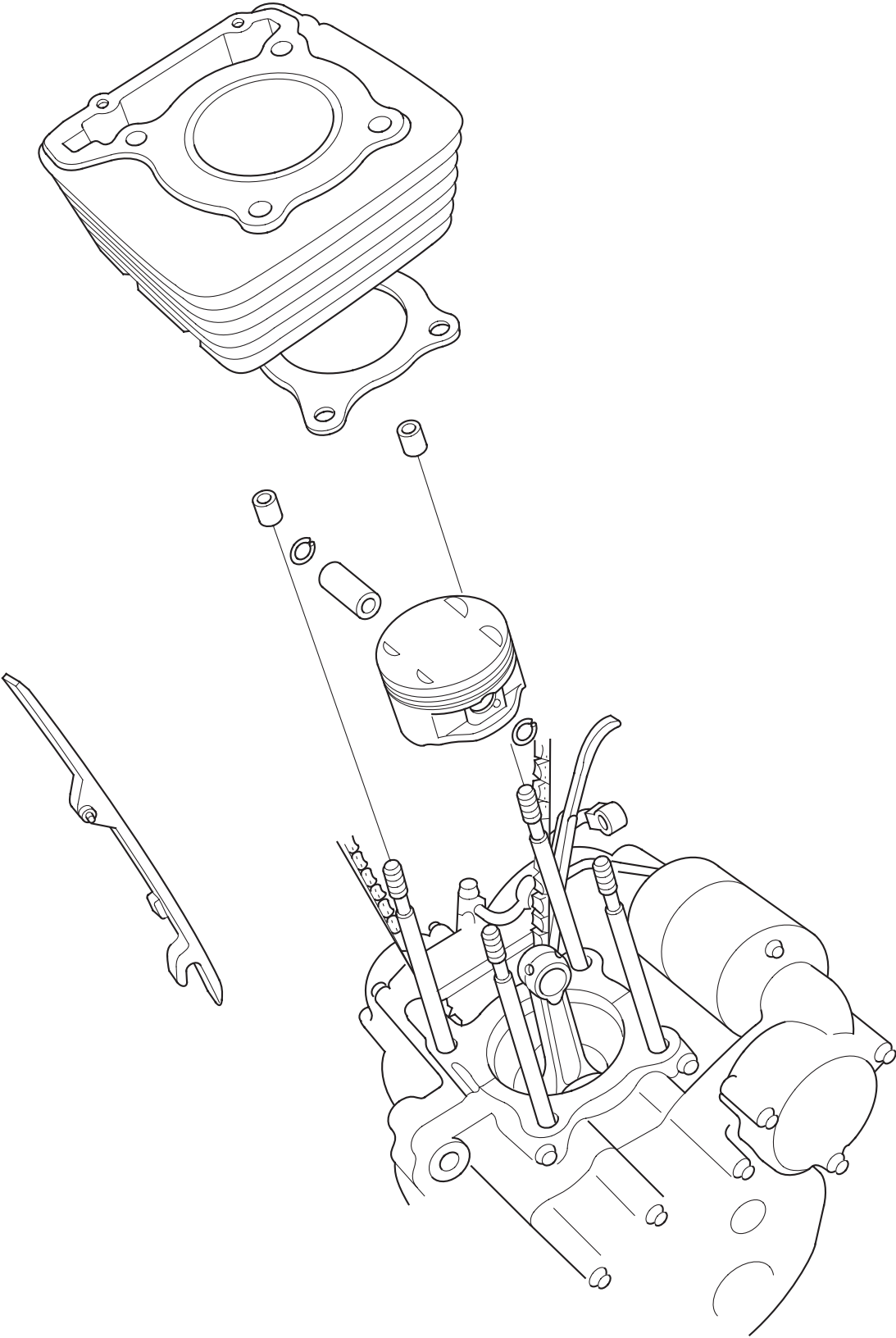
INSTRUCCIONES GENERALES

- Antes de efectuar servicios de reparo en el cilindro / pistón quite el motor.
- Tenga cuidado para no dañar la pared del cilindro y el pistón.
- Al utilizar un destornillador para quitar el cilindro, tenga cuidado para no dañar las superficies de contacto.
- Al quitar el pistón limpie los depósitos de carbonilla y barro de la parte superior del cilindro.
- Durante el desarmado, identifique y guarde cada pieza quitada para después reinstalarla en su posición original.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

Ítem		Padrón	Límite de Servicio
Cilindro	D.I.	73,000 – 73,010	73,11
	Ovalización	—	0,05
	Conicidad	—	0,05
	Alabeo	—	0,05
Pistón, bulón y segmentos del pistón	Marca de dirección del pistón		Marca "IN" orientada hacia el lado de la admisión
	D.E. del pistón		72,950 – 72,970
	Punto de medición del D.E. del pistón		16 mm desde la parte inferior
	D.I. del orificio del bulón		17,002 – 17,008
	D.E. del bulón del pistón		16,994 – 17,000
	D.I. del pie de la biela		17,016 – 17,034
	Holgura entre el cilindro y el pistón		0,030 – 0,060
	Holgura entre el pistón y el bulón		0,002 – 0,014
	Holgura entre la biela y el bulón del pistón		0,016 – 0,040
	Holgura entre el segmento del pistón y la ranura	Superior	0,015 – 0,050
		Secundario	0,015 – 0,050
	Abertura de las extremidades del segmento del pistón	Superior	0,15 – 0,30
		Secundario	0,30 – 0,45
		Anel de aceite (segmento lateral)	0,20 – 0,70
	Marca de dirección del segmento del pistón	Superior/ Secundario	Marca orientada hacia arriba



INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS

Compresión demasiado baja, arranque difícil o desempeño deficiente a baja rotación

- Junta de la culata dañada
- Segmentos del pistón desgastados, dañados o atascados
- Cilindro o pistón desgastado o dañado
- Alabeo de válvulas, o asientos de válvulas dañados

Compresión demasiado alta, recalentamiento o “cascabeleo”

- Exceso de depósitos de carbonilla en el pistón o en la cámara de combustión

Humo excesivo

- Cilindro, pistón o segmentos del pistón desgastados
- Instalación incorrecta de los segmentos del pistón
- Paredes del cilindro o del pistón desgastadas o rayadas
- Segmentos del pistón atascados o rotos

Ruido excesivo (pistón)

- Bulón del pistón / Orificio de alojamiento del bulón desgastados
- Cilindro, pistón o segmentos del pistón desgastados
- Pie de la biela desgastado
- Alabeo de la biela

DESMONTAJE DEL CILINDRO

Quite la culata (Sección 7).

Quite el cilindro. No golpee el cilindro excesivamente. Al utilizar un destornillador durante el desmontaje, tenga cuidado para no dañar la superficie de contacto. Limpie completamente la parte superior del cilindro.

ATENCIÓN

Evite dañar las superficies de contacto de la junta.

Quite las espigas de guía y la junta.

INSPECCIÓN

Inspeccione la pared del cilindro con respecto a desgaste o daños.

Mida y anote el D.I. del cilindro en tres niveles, en los ejes X e Y.

Considere la mayor lectura para determinar el desgaste.

Límite de Servicio	73,11 mm
--------------------	----------

Calcule el cilindro con respecto a ovalización en tres niveles, en los ejes X e Y.

Considere la mayor lectura para determinar la ovalización.

Límite de Servicio	0,05 mm
--------------------	---------

Calcule el cilindro con respecto a conicidad en tres niveles, en los ejes X e Y.

Considere la mayor lectura para determinar la conicidad.

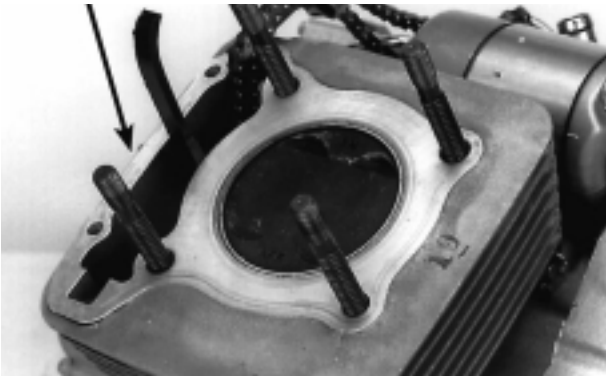
Límite de Servicio	0,05 mm
--------------------	---------

En caso de que los límites sean excedidos, rectifique el cilindro e reemplace el pistón por un nuevo, de tamaño sobrexcedido.

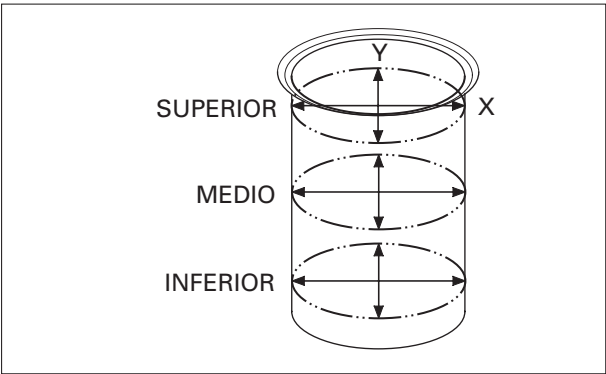
Los pistones de tamaño sobrexcedido están disponibles en las siguientes dimensiones: 0,25 mm y 0,50 mm.

Rectifique el cilindro de modo que la holgura del pistón de tamaño sobrexcedido sea de 0,020 – 0,060 mm.

CILINDRO



JUNTA



Utilice una regla de precisión y un calibrador de espesores para verificar la parte superior del cilindro con respecto a alabeo.

Límite de Servicio	0,05 mm
--------------------	---------

DESMONTAJE DEL PISTÓN

NOTA

Antes del desmontaje, coloque un paño limpio alrededor de la biela para evitar que los sujetadores del bulón caigan dentro de la carcasa del motor.

Quite los sujetadores del bulón, utilizando un alicates.

Quite el bulón del pistón. Quite el pistón de la biela.

Inspeccione el movimiento de los segmentos del pistón, haciéndolos girar mientras los presiona. Los segmentos deben moverse libremente en las ranuras, sin atascarse.

Abra cada segmento del pistón y quítelo, inclinándolo hacia arriba, desde el punto opuesto a la abertura de sus extremidades.

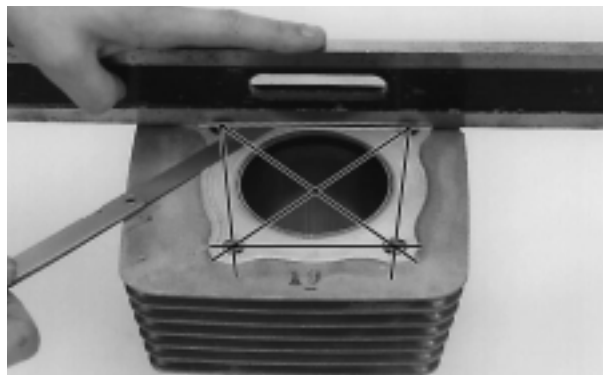
ATENCIÓN

- No abra demasiado las extremidades de los segmentos del pistón, para no dañarlos.
- Tenga cuidado para no dañar el pistón al quitar los segmentos.

Quite los depósitos de carbonilla del pistón.

NOTA

Utilice un segmento ya descartado para limpiar los depósitos de carbonilla de las ranuras de los segmentos del pistón (de acuerdo con la ilustración). Nunca utilice un cepillo de acero, pues éste dañará las ranuras de los segmentos.



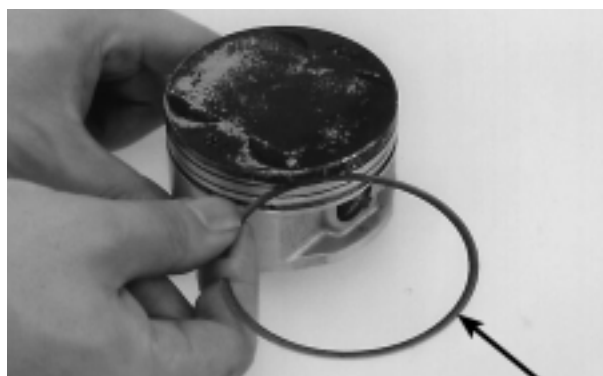
PISTÓN



BULÓN DEL PISTÓN/SUJETADOR DEL BULÓN
PISTÓN



SEGMENTO DEL PISTÓN



SEGMENTO DEL PISTÓN

INSPECCIÓN

Inspeccione el pistón con respecto a grietas u otros daños.

Inspeccione las ranuras del pistón con respecto a desgaste excesivo y formación de depósitos de carbonilla.

Mida el D.E. del pistón.

NOTA

Mida el diámetro externo del pistón en un punto a 16 mm desde la base de la falda y a 90° desde el orificio del bulón.

Límite de Servicio	72,87 mm
--------------------	----------

Calcule la holgura entre el pistón y el cilindro. Considere la lectura máxima para determinar la holgura (Remítase a la página 8-4, para obtener informaciones a respecto del Diámetro Interno del cilindro).

Límite de Servicio	0,23 mm
--------------------	---------

Mida el D.I. del orificio de alojamiento del bulón del pistón en los ejes X e Y.

Considere la lectura máxima para determinar el D.I.

Límite de Servicio	17,05 mm
--------------------	----------

Mida el D.E. del bulón del en tres puntos, de acuerdo con la ilustración.

Límite de Servicio	16,97 mm
--------------------	----------

Calcule la holgura entre el pistón y el bulón.

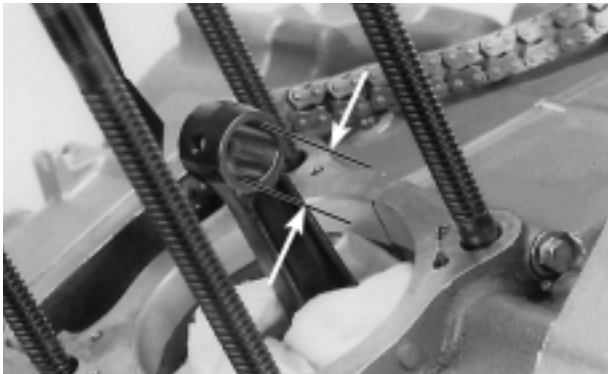
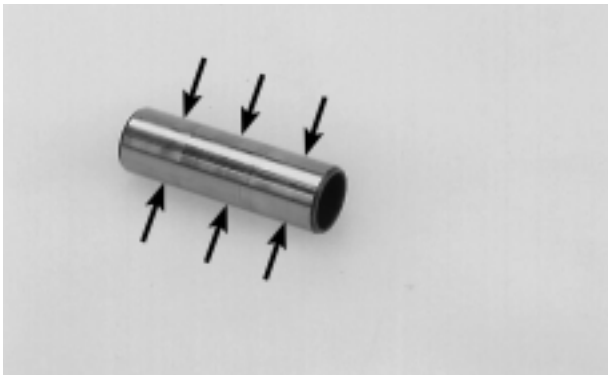
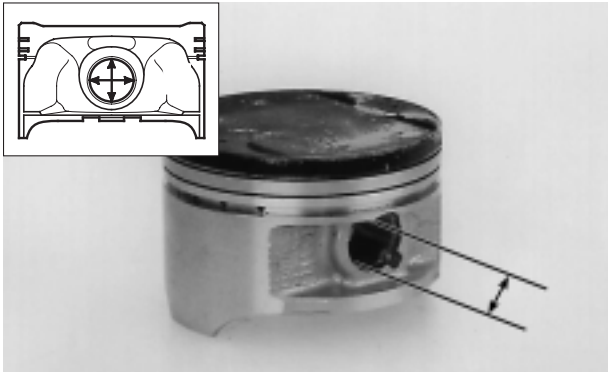
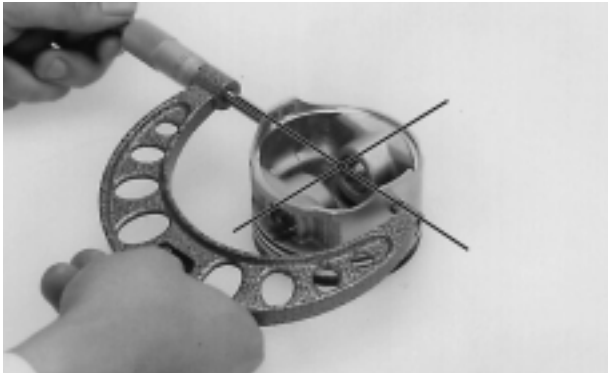
Límite de Servicio	0,07 mm
--------------------	---------

Mida el D.I. del pie de la biela.

Límite de Servicio	17,06 mm
--------------------	----------

Calcule la holgura entre la biela y el bulón del pistón.

Límite de Servicio	0,09 mm
--------------------	---------



NOTA

Reemplace siempre los segmentos del pistón como un conjunto.

Inspeccione los segmentos del pistón y reemplácelos, si están desgastados.

Reinstale temporalmente los segmentos del pistón (página 8-7) en sus respectivas ranuras.

Presione el segmento del pistón hasta que su superficie externa quede prácticamente nivelada con el pistón. Mida la holgura entre la ranura y el segmento del pistón, utilizando un calibrador de espesores.

Límite de Servicio	Segmento Superior	0,12 mm
	Segmento Secundario	0,12 mm

Inserte correctamente cada segmento del pistón en la base del cilindro, utilizando el pistón de acuerdo con la ilustración.

Mida la holgura de las extremidades del segmento del pistón con un calibrador de espesores.

Límite de Servicio	Segmento Superior	0,30 mm
	Segmento Secundario	0,45 mm
	Segmento de Aceite	0,86 mm

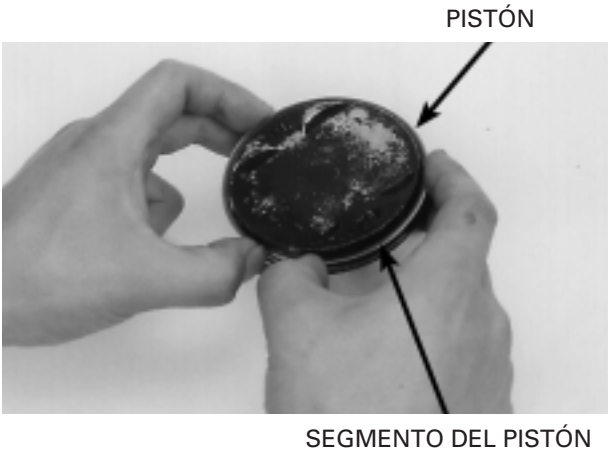
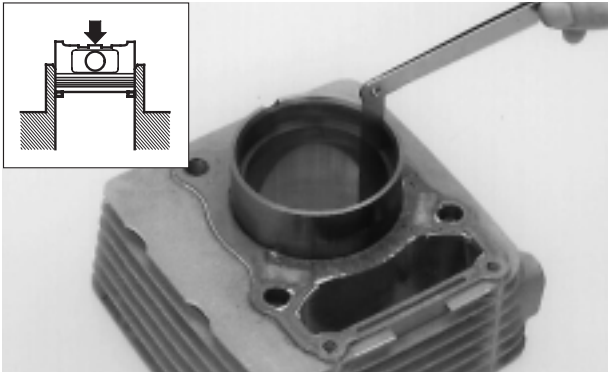
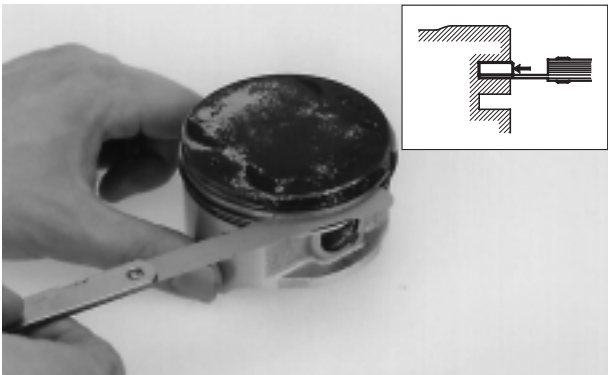
INSTALACIÓN DEL PISTÓN

Limpie completamente la cabeza del pistón, la ranuras de los segmentos y la falda del pistón.

Instale cuidadosamente los segmentos del pistón, con las marcas orientadas hacia arriba.

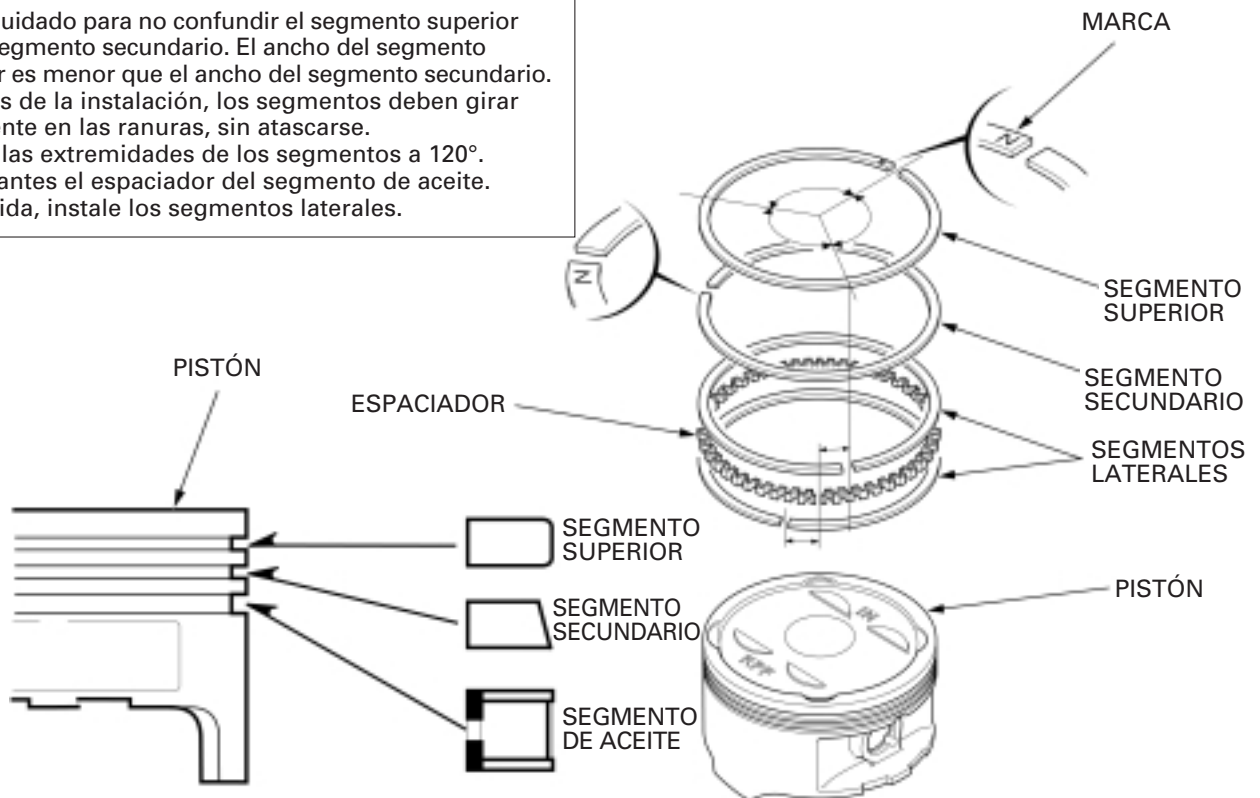
ATENCION

- Aplique aceite a los segmentos del pistón.
- No abra demasiado las extremidades de los segmentos del pistón, para no dañarlos.
- Tenga cuidado para no dañar el pistón y los segmentos durante la instalación.



NOTA

- Tenga cuidado para no confundir el segmento superior con el segmento secundario. El ancho del segmento superior es menor que el ancho del segmento secundario.
- Después de la instalación, los segmentos deben girar libremente en las ranuras, sin atascarse.
- Separe las extremidades de los segmentos a 120°.
- Instale antes el espaciador del segmento de aceite. Enseguida, instale los segmentos laterales.



NOTA

Al limpiar la superficie de contacto del cilindro coloque un paño limpio en la abertura del cilindro, para evitar la entrada de polvo o suciedad en el motor.

Limpie cualquier residuo de junta de la superficie de contacto de la carcasa del motor con el cilindro.

NOTA

Coloque un paño en la abertura de la carcasa para evitar que los sujetadores del bulón caigan dentro de la carcasa.

Aplique una solución de aceite de bisulfuro de molibdeno a las superficies externas del bulón del pistón.

Aplique aceite de motor al pie de la biela y en el orificio de alojamiento del bulón del pistón.

Instale el pistón con la marca "IN" orientada hacia el lado de la admisión.

Instale el bulón en el pistón y en la biela.

SUPERFICIE DE CONTACTO



PISTÓN

MARCA "IN"



BULÓN DEL PISTÓN

Instale los nuevos sujetadores del bulón del pistón.

ATENCIÓN

Utilice siempre sujetadores nuevos. Nunca reutilice los sujetadores, pues esto puede provocar serios daños al motor.

NOTA

- Cerciórese de que los sujetadores del bulón del pistón estén firmemente asentados.
- No alinee las extremidades de los sujetadores del bulón con el rebaje del pistón.



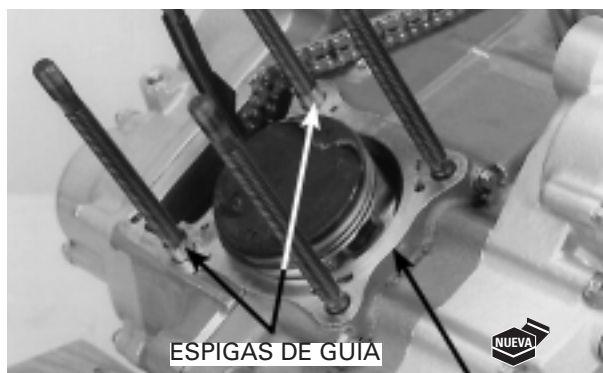
SUJETADOR DE BULÓN

INSTALACIÓN DEL CILINDRO

NOTA

- Al limpiar la superficie de contacto del cilindro, coloque un paño en la abertura del cilindro, para evitar la entrada de polvo o suciedad en el motor.
- No reutilice la junta. Reemplácela por una nueva.

Instale las espigas de guía y una junta nueva.

JUNTA
CILINDRO**ATENCIÓN**

Tenga cuidado para no dañar la pared del cilindro y los segmentos del pistón.

Guíe la cadena de distribución a través del cilindro e instale el cilindro sobre el pistón mientras comprime los segmentos del pistón con los dedos.

Instale la culata (Sección 7).



CADENA DE DISTRIBUCIÓN

NOTAS

[illegible]

COMO UTILIZAR ESTE MANUAL

En este Manual de Taller se describen las características técnicas y los procedimientos de servicio para la motocicleta **CBX250**.

Para garantizar perfectas condiciones de funcionamiento del vehículo, siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Sección 3).

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante, puesto que irá compensar el desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande.

Las Secciones 1 y 3 son aplicables a toda la motocicleta. La Sección 2 presenta procedimientos de desmontaje/instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en las secciones siguientes.

En las Secciones de 4 a 20 se describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Busque en esta página la sección deseada. Enseguida, observe el índice en la primera página de la sección escogida.

La mayoría de las secciones empiezan con una ilustración del sistema o conjunto, informaciones de servicio e investigación de averías. Las páginas siguientes presentan procedimientos más detallados.

Si la causa de la avería es desconocida, remítase a la Sección 21, Investigación de Averías.

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES DESCRIPTAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN LOS DATOS MÁS RECIENTES SOBRE EL PRODUCTO, OBTENIDOS EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN DE LA IMPRESIÓN. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA EL DERECHO DE HACER MODIFICACIONES EN LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO, SIN PREVIO AVISO Y SIN INCURRIR EN NINGÚN TIPO DE OBLIGACIÓN. SE PROHÍBE LA REPRODUCCIÓN PARCIAL O TOTAL DE ESTA PUBLICACIÓN, SIN PERMISO POR ESCRITO DE MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. ESTE MANUAL SE HA ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN UN CONOCIMIENTO BÁSICO DE MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

ÍNDICE GENERAL

	INFORMACIÓN GENERAL	1
	CHASIS/CARENADO/ SISTEMA DE ESCAPE	2
	MANTENIMIENTO	3
MOTOR Y TRANSMISIÓN	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	DESMONTAJE/ INSTALACIÓN DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/ EMBRAGUE DEL ARRANQUE	10
	TRANSMISIÓN	11
	CIGÜEÑAL/EQUILIBRADOR	12
CHASIS	RUEDA DELANTERA/ SUSPENSIÓN/DIRECCIÓN	13
	RUEDA TRASERA/SUSPENSIÓN	14
	FRENO HIDRÁULICO	15
SISTEMA ELÉCTRICO	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE ENCENDIDO	17
	SISTEMA DE ARRANQUE ELÉCTRICO	18
	LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	19
	DIAGRAMA DE CABLEADO	20
	INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	21